MARTIN®

Скребок с диагональным лезвием

Очиститель внутренней стороны ленты



Инструкция по монтажу

M3239RU

Содержание

1 Введение 5
1.1 Важные указания 5
1.2 Нормы и правила техники безопасности 7
1.3 Условные обозначения, используемые в настоящей инструкции 8
1.4 Ссылка на дополнительную документацию 9
2 Описание изделия 10
2.1 Установка без спускного лотка 10
2.2 Дверца ревизионного отверстия для скребков транспортерных лент 10
2.3 Структура артикулов 10
3 Перед началом монтажа 11
4 Монтаж 12
4.1 Фиксация монтажной консоли 12
4.2 Установка скребка на монтажной консоли 15
4.3 Установка фиксирующего троса 15
5 После завершения монтажа 16
6 Сервисное обслуживание 18
6.1 Стандартные проверки / Проверка наличия износа 18
7 Устранение неисправностей / Формуляр проверки 20
7.1 Поиск и устранение неисправностей 20
7.2 Формуляр проверки монтажа 21
8 Артикулы запасных частей 22
8.1 MARTIN® скребок с диагональным лезвием - очиститель внутренней поверхности ленты 22
8.2 Пояснения по артикулам 25
8.3 Маркировка изделия 26
9 CE - Заявление производителя 27

Список таблиц

1 Установочные размеры монтажной консоли 14
2 Поиск и устранение неисправностей 20
3 Спецификация комплектующих MARTIN® скребок с диагональным лезвием - очиститель внутренней поверхности ленты 24
4 Количество комплектующих MARTIN® скребка с диагональным лезвием 24
5 Артикул пластины скребка 24

Список иллюстраций

1 Размещение скребка на ленте 12
2 Правильное расположение скребка 13
3 Демонтаж пластины скребка 14
4 Установка фиксирующего троса 15
5 MARTIN® скребок с диагональным лезвием 23
6 Предупреждающие таблички 26

1 Введение

1.1 Важные требования

Предлагаем Вам учесть данные требования. Их невыполнение влечет за собой отказ в возмещении ущерба и/или в удовлетворении гарантийных претензий.

1.1.1 Назначение настоящей инструкции по эксплуатации

Настоящая инструкция применима для скребка с диаг. лезвием MARTIN® очистителя внутр. поверхности ленты. Положения инструкции адресованы специалистам, выполняющим монтаж оборудования, осуществляющим его приемку и эксплуатацию. Инструкция не является специализированным справочником. Если у Вас возникают вопросы, ответы на которые не удается найти в настоящей инструкции, обращайтесь к специалистам компании-производителя.

1.1.2 Copyright

Авторское право распространяется на оборудование, являющее предметом данной инструкции, а также на содержание самой инструкции. Создание изделий по образцу без лицензии преследуется по закону. Производитель оствляет за собой все права на данную инструкцию, в том числе на ее тиражирование и/или размножение любым возможным способом, будь-то с помощью копировальной техники, типографским способом, на электронных носителях или в форме перевода. Размножение данной инструкции возможно только с письменного согласия компании Martin Engineering GmbH.

На момент поставки продукции и издания инструкции производитель руководствуется действующими техническими стандартами, если не указано иное. Производитель оставляет за собой право вносить технические изменени в конструкцию изделия без специального уведомления. Прежние инструкции теряют силу. Приняты и действуют бщие коммерческие условия компании Martin Engineering GmbH.

1.1.3 Исключение ответственности

Производитель гарантирует безупречную работу изделий согласно рекламным буклетам Martin Engineering GmbH и настоящй инструкции по эксплуатации. Производитель не может гарантировать иных свойств продукции. Производитель не несет ответственности за экономичность эксплуатации и надлежащую работу оборудования,

если изделие применяется в целях, отличных от указанных в разделе "Надлежащее применение".

Претензии по возмещению ущерба исключаются, кроме случаев, если будут доказаны факты умысла или грубой неосторожности со стороны компании Martin Engineering GmbH, либо отсутствия заявленных производителем качеств изделия. В случае если изделие применяется в условиях, не пригодных для его эксплуатации, а также с нарушением технических требований, производитель не несет ответственности за возможные последствия.

Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный конструкциям и системам, находящимся в непосредственной близости от места эксплуатации изделия, вызванный недостатками изделия или ошибками в настояей инструкции по эксплуатации. Производитель не несет ответственности за нарушение патентного права и/ил иных прав третьих лиц за пределами Федеративной Республики Германия.

Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный ненадлежащим применением, противоречащим положениям настоящей инструкции. Производитель не несет ответственности за упущенную выгоду и ущерб из-за несблюдения правил техники безопасности и предупреждающих знаков. Производитель не отвечает за ущерб, возниший в результате применения комплектующих и/или запасных частей сторонних производителей и/ или не сертифцированных для применения компанией Martin Engineering GmbH.

Продукция компании Martin Engineering GmbH рассчитана на длительный срок эксплуатации. Она отвечает уровню последни достижений науки и техники, а перед поставкой потребителю проходит всесторонний контроль. Компания Martin Engineering GmbH постоянно совершенствует конструкторские разработки, ведет маркетинговые исследования в целях пследовательного совершенствования продукции.

В случае возникновения неисправностей и/или технических проблем рекомендуется обращаться в сервисную службу компании Martin Engineering GmbH. Хотим заверить Вас что будет немедленная реакция на запрос. Действуют условия грантии компании Martin Engineering GmbH, которые будут направлены в Ваш адрес по первому требованию.

1.1.4 Надлежащее применение

MARTIN® скребки с диагональным лезвием применяются для очистки транспортерных лент от налипания материала на участке перед реверсивным барабаном. Скребки могут устанавливаться на конвейерах шириной до 3.000 мм и скоростью перемещения до 3,6 м/с. Установка скребка в непосредственной близости от реверсивного

барабана позволяет редотвратить попадание остатков материала на реверсивный барабан.

1.1.5 Правила хранения

Компания Martin Engineering рекомендует хранить скребки и пластины из уретана или резины в сухом, не доступном для прямого солнечного излучения месте при комнатной температуре.

В зависимости от типа уретана и условий хранения содержание на складе в течение 6-12 и более может негативно сказаться на рабочих свойствах скребка.

Оптимальные условия хранения: +0°C - +30°C и 60% отн. влажности воздуха.Обязанности пользователя

Пользователь изделия должен обеспечить, чтобы персонал был

- готов соблюдать правила техники безопасности и охраны труда
- прошел инструктаж по обслуживанию изделия
- ознакомился и понял положения настоящей инструкции по эксплуатации, знал правила монтажа и обслуживания настоящего изделия. Специалисты, занятые монтажом и обслуживанием изделия, обязаны
- соблюдать правила техники безопасности и охраны труда
- полностью прочесть настоящую инструкцию и соблюдать все ее требования и положения.

1.1.6 Авторизованный персонал

Авторизованными считаются те специалисты пользователя, которые имеют профессиональное образование, технческую подготовку, а также знания действующих норм и правил, осознают задачи и могут своевременно определть источники опасности.

Обслуживающий персонал

Авторизованными считаются специалисты, которые прошли инструктаж по обслуживанию изделия, полностью прочли и поняли положения настоящей инструкции по эксплуатации.

Персонал для монтажа и обслуживания оборудования

Авторизованными считаются специалисты, которые прошли инструктаж по обслуживанию изделия, полностью прочли и поняли положения настоящей инструкции по эксплуатации.

1.2 Нормы и правила техники безопасности

Перед началом эксплуатации скребка необходимо полностью прочесть инструкцию по эксплуатации.

Пользователь должен обеспечить выполнение работ по монтажу, проверке и сервисному обслуживанию силами аворизованного персонала, который имеет достаточную подготовку по результатам изучения инструкции по экспуатации.

Выполнение профилактических операций допускается только после отключения оборудования. Порядок отключения оборудования, описанный в соответствующей инструкции по эксплуатации следует соблюдать в обязательном порядке.

Непосредственно после завершения работы необходимо установить все защитные приспособления или перевести их в рабочее состояние. Запуск установки возможен лишь после комплексного завершения монтажных операций. Перед запуском установки следует убедиться, что надлежащим образом выполнены все шаги. Предлагается учитывать все указания по монтажу и запуску в эксплуатацию изделия.

1.3 Условные обозначения, используемые в настоящей инструкции

1.3.1 Правила техники безопасности

В данном документе использованы следующие условные обозначения, предупреждающие об опасности во время мотажа и/или эксплуатации изделия:

⚠ ОПАСНО

Наличие непосредственной опасности! Непосредственная опасность может привести к несчастным случаям или тяжелым травмам.

⚠ ВНИМАНИЕ

Источники опасности или выполнение опасных работ! Выполнение опасных работ без надежной защиты ведет к поучению травм.

⚠ ОСТОРОЖНО

Выполнение опасных работ без надежной защиты! Выполнение опасных работ без надежной защиты ведет к выходу из строя оборудования и возникновения материального ущерба.

ВАЖНО

Важные инструкции и указания в целях надлежащего монтажа и эксплуатации оборудования.

УКАЗАНИЕ

Общие правила, полезные указания.

1.4 Ссылка на дополнительную документацию

Следующие нормы и правила использованы при составлении настоящей инструкции по эксплуатации:

- ISO/IEC Guide 37 „Instructions for use of products of customer interest“, издание1995
- DIN/EN 1050 „Sicherheit von Maschinen - Leitsätze zur Risikobeurteilung“, издание 1997-01
- DIN 1421 „Gliederung und Benummerung in Texten“, Издание 1983-01
- DIN/EN 12100-1 „Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze“, издание 2004-04
- DIN/ISO 16016 „Technische Produktdokumentation - Schutzvermerke zur Beschränkung der Nutzung von Dokumenten und Produkten“, издание 2002-05
- DIN/EN 60204-1 „Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen, часть 1 Allgemeine Anforderungen“, издание 1998-11

2 Описание изделия

MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты защищает реверсивные барабаны от попадания материала при нормальном и реверсивном движении ленты. MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты с помощью кронштейнов крепится над поверхностью ленты под углом 45° для удаления налипшего на нее материала. Дополнительные настройки не требуются. Страховочный трос предотвращает затягивание скребка в реверсивый барабан при ослаблении крепления монтажных консолей в процессе эксплуатации.

Пластины MARTIN® скребка с диагональным лезвием сделаны из резины или уретана. Предлагаются различные варианты скребков для лент шириной 400 - 3.000 мм.

2.1 Установка без спускного лотка

Следующая инструкция относится к системам с закрытым передаточным отделением. Если барабаны не имеют замкнутую форму, не следует использовать все имеющиеся средства для соблюдения критических размеров, что неободимо для правильной установки.

2.2 Дверца ревизионного отверстия для скребков транспортерных лент

Если скребок монтируется в закрытом корпусе передаточного модуля, то следует предусмотреть установку двецы ревизионного отверстия MARTIN® CYA® . Дверцы ревизионных отверстий MARTIN® CYA® можно заказать непосредственно в компании Martin Engineering или в представительстве. Перечень моделей дверок реизионных отверстий MARTIN® CYA® и их артикулы Вы найдете в разделе“Артикулы”.

2.3 Структура артикулов

Все изделия имеют универсальную маркировку, пятизначный номер запчасти с расширением при указании различых типов изделий, расшифровка у сотрудников компании Martin Engineering и представителей фирмы.

Пятизначные номера, начинающиеся с "1", „2“, „3“ или комбинации букв, указывают на то, что изделие разработао и построено на головном предприятии в США. Если в конце номера стоит буква „+E“, то изделие произведено в Европе. При этом все агрегаты имеют одинаковую конструкцию и взаимозаменяемы.

Если номер запчасти начинается „4“, то это означает, что изделие произведено в соответствии с требованиям, принятыми в Европе. Быстроизнашивающиеся части, которые применены в указанном изделии, имеют универсальое применение

3 Перед началом монтажа

ВАЖНО

В случае каких-либо повреждений оборудования при транспортировке ответственность несет транспортная комания. Martin Engineering не принимает к рассмотрению требования в случае повреждения оборудования при транспортировке. За консультацией обращайтесь к представителю транспортной компании.

1. При получении груза убедитесь, что упаковка не повреждена. При обнаружении повреждений немедленно инфорируйте об этом транспортное предприятие, а также заполните соответствующий формуляр-извещение. Поврежденные элементы оборудования необходимо предъявить для осмотра представителю транспортной компании.
2. Снимите со скребка упаковку. Комплект поставки должен содержать:
   - MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты.
   - две предупреждающие таблички о материале подачи, артикул № 23395RU
3. Если что-либо отсутствует или повреждено, свяжитесь с представителем компании Martin Engineering. Сохраняйте повежденный груз для последующей инспекции.

⚠ВНИМАНИЕ

Перед началом монтажа оборудования отключите подачу питания к транспортеру и вспомогательным агрегатам. аблокируйте их от несанкционированного включения. Установите предупреждающие таблички!

4. Отключите подачу питания. В соответствии с действующими нормами заблокируйте выключатель от несанкционрованного включения. Установите предупреждающие таблички

⚠ВНИМАНИЕ

Перед использованием сварочного и режущего оборудования в закрытых помещениях убедитесь, что концентрация пыли и газов в воздухе не превышает допустимые границы. Поток воздуха под давлением, а также остатки веществ могут взорваться и причинить тяжелые травмы!

5. Перед использованием сварочного и режущего инструмента проверьте содержание газов и пыли в воздухе. На ленту установите противопожарное полотно.

4 Порядок установки

ВАЖНО

Перед началом работ следует прочесть данную главу целиком!

Для монтажа скребка с диагональным лезвием выполните следующие операции:

1. Монтажные консоли закрепите на кронштейнах.
2. Установите скребок на монтажных консолях.
3. Закрепите страховочный трос.

4.1 Закрепите монтажные консоли

1. Сдвиньте скребок на нижней части ленты. Скребок располагают, по возможности, перед направляющим роликом н участке ленты с хорошим натяжением или в месте расположения нажимного ролика. (См. рис. 1.) (Положение ленты по отношению к основанию транспортера показано на рис. 3.).

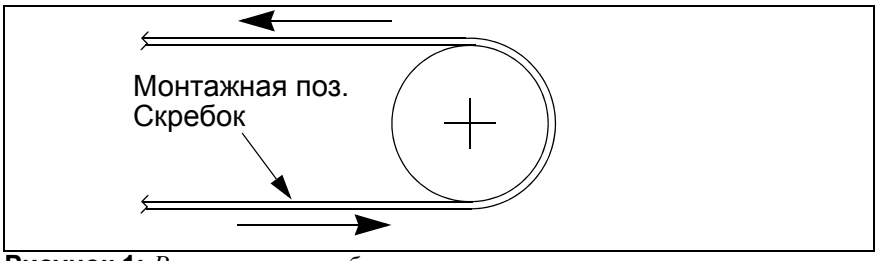


Рисунок 1: *Размещение скребка на ленте*

УКАЗАНИЕ

Левой считается сторона транспортера по направлению от реверсивного барабана к приводному барабану.

2. Монтажная консоль(C, рис. 2) монтируется с левой стороны ленты,как указано далее:
   а. Отметить точку установки монтажной консоли с левой стороны ленты.
   б. Уголок крепления устанавливают симметрично маркировке и с помощью сварки крепят к кронштейну.
   в. Далее необходимо установить подвижную направляющую планку (D), ее закрепляют с помощью двух болтов с шестигранной головкой, шайб и контргаек на монтажной консоли.

3. Определение положения правой монтажной консоли выполняют следующим образом:
   a. От центра направляющей втулки (E) по левому краю подвижной направляющей планки к направляющему ролику отложить расстояние "размер A" в таблице I и отметить точку на левом кронштейне.
   б. Отметить точку с противоположной стороны правой опоры.

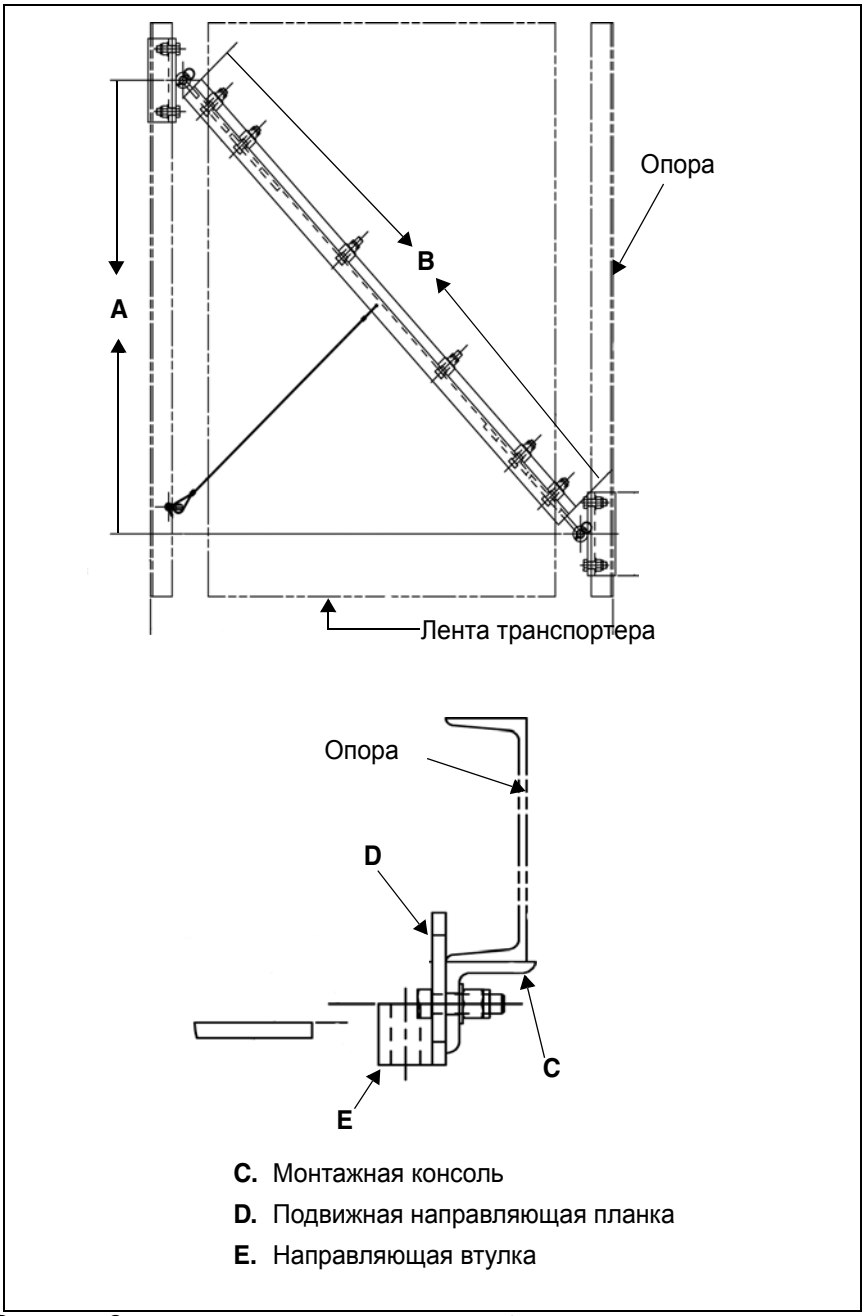


Рисунок 2: *Правильное расположение скребка*

Ширина ленты мм	Размер A	Размер B
400 - 500	648	787
500 - 650	800	1003
650 - 800	953	1219
800 - 1000	1105	1435
1000 - 1200	1257	1651
1200 - 1400	1410	1867
1400 - 1600	1562	2083
1600 - 1800	1715	2299
1600 - 1800	1867	2515
1800 - 2000	2019	2731
2000 - 2200	2324	3162
2200 - 2400	2680	3665
2600 - 2800	3289	4528

Таблица 1: Установочные размеры монтаж. консоли (см. рис.2)

4. Установка правой монтажной консоли:
   а. Подвижную направляющую планку соединить с правой монтажной консолью с помощью двух винтов с шестигранной головкой, шайб и контргаек.
   б. Совместить маркировку на правом кронштейне и отверстие в правой направляющей втулке.
   в. С помощью сварки закрепить монтажную консоль на правом кронштейне.
5. См. рис. 3. Каждое крепление направляющей отрегулировать так, чтобы верхняя часть направляющей втулки высупала на 16 мм над плоскостью ленты. (За счет этого обеспечивается возможность износа пластин на 38 мм.)
6. Затянуть винты и контргайки на монтажных консолях.

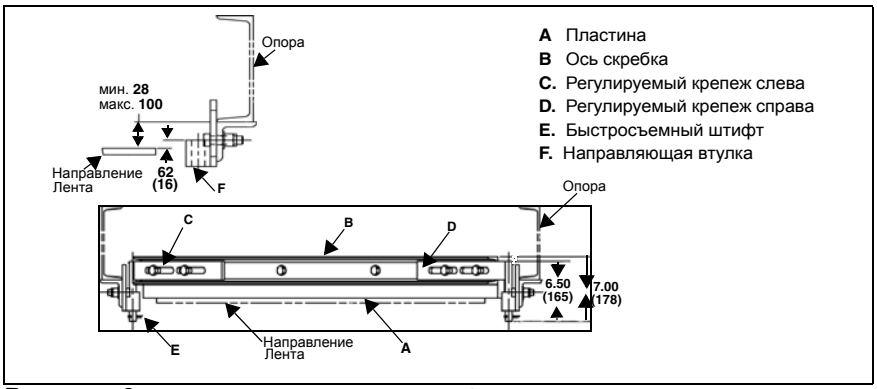


Рисунок 3: *Демонтаж пластины скребка*

4.2 Установка скребка на монтажных консолях

1. Ослабить затяжку четырех винтов с шестигранной головкой и контргаек, которые соединяют пластину (A, рис. 3) и ось скребка (B) с подвижными кронштейнами (C, D).
2. Вынуть быстросъемные штифты (E) из подвижного кронштейна.
3. Через правую и левую направляющую втулку (F) установить штифты в подвижные кронштейны.
4. Перемещать ось скребка по подвижным кронштейнам, пока пластина не займет центральное положение по отношнию к плоскости ленты. После центрирования затянуть винты и контргайки и зафиксировать пластину. Пластина должна прилегать к ленте.
5. Вновь установить быстросъемные штифты.

4.3 Установка фиксирующего троса

⚠ ВНИМАНИЕ

Страховочный трос предотвращает затягивание скребка в ролик при ослаблении крепления монтажных консолей в процессе эксплуатации. Отсутствие страховочного троса может стать причиной серьезного повреждения скребка, реверсивного барабана и ленты.

1. Установить один конец троса (A, рис. 4) на скобе C (B) и зафиксировать его с помощью кабельного зажима (C).

⚠ ВНИМАНИЕ

Нельзя монтировать удерживающий трос на консоли, которая находится между скребком и направляющим роликом.

2. Нанести Loctite или иной клей на резьбу установочного винта с шестигранной головкой (D). Скобу C закрепить на той же консоли, на которой установлена монтажная консоль, либо на другой консоли на участке между скребком и головным роликом. Затянуть установочный винт.

3. Свободный конец троса пропустить через отверстие в консоли (E) и зафиксировать с помощью кабельного зажима. Не допускается провисание троса более 51 мм.

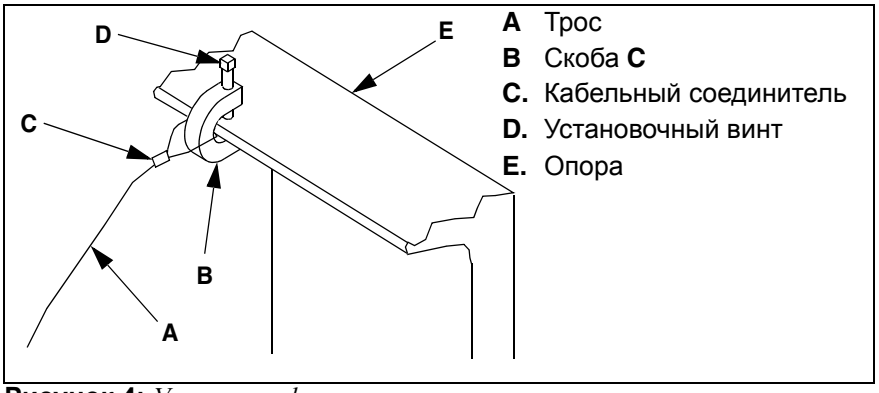


Рисунок 4: *Установка фиксирующего троса*

5 После завершения монтажа

ВАЖНО

Перед началом работ следует прочесть данную главу целиком!

1. Тщательно очистить наружную стенку лотка над скребком с главной стороны транспортера. На стенке лотка в видимом для оператора месте установить предупреждающую табличку (Артикул № 23395RU).
2. Повторно на основании таблицы 1 проверить соответствие установочных размеров скребка с диагональным лезвем.

⚠ВНИМАНИЕ

Уберите все инструменты с места монтажа и с ленты до подачи питания на транспортер. Иначе вылетающие при движении транспортерной ленты предметы могут нанести травмы персоналу и повредить оборудование.

5. Все инструменты и кожухи удалите с места монтажа и с ленты.

⚠ ОПАСНО

Во время работы запрещается прикасаться к элементам транспортера или вспомогательного оборудования. Конечности или одежда могут быть затянуты под ленту транспортера. Как следствие - тяжелые травмы и несчастные случаи.

6. Включите транспортер на один час.

⚠ВНИМАНИЕ

Отключите питание и примите меры для исключения несанкционированного включения электропитания до того, кк приступить к регулировке положения скребка.

7. После часа работы отключите питание, в соответствии с действующими нормами примите меры для исключения несанкционированного включения оборудования, либо установите специальные предупреждающие таблички.
8. Проверьте надежность затяжки всех винтов и соединений. При необходимости затяните их.
9. Выполните проверку состояния скребка по следующему алгоритму:
   - Износ, допускается незначительный первичный износ пластин
   - Между полотнами скребка и лентой с обратной стороны не должно быть остатков материала..
10. Если имеет износ или скопление материала, обратитесь к разделу инструкции "Устранение недостатков/Формуляр проверки монтажных работ ".

6 Сервисное обслуживание

УКАЗАНИЕ

Сервисный профилактический осмотр выполняется один раз в неделю. При необходимости можно выполнять осмот чаще.

ВАЖНО

Перед началом работ следует прочесть данную главу целиком!

⚠ВНИМАНИЕ

Перед началом осмотра отключите подачу питания, примите меры для исключения возможности несанкционированного включения оборудования, либо установите предупреждающие таблички.

6.1 Стандартные проверки / Проверка наличия износа

1. Выполните проверку состояния скребка. Откройте дверцу ревизионного отверстия (если имеется) и проверьте состояние и эффективность работы пластин скребка и скребка в целом.
2. При необходимости удалите отложения материала с пластин и оси крепления скребка.

⚠ВНИМАНИЕ

Не прикасайтесь к лотку во время движения транспортера.

3. Отрегулируйте натяжение скребка. Если у пластины отсутствует контакт с лентой, и регулируемые кронштейн (C и D, рис. 3) располагаются на направляющих втулках (F), необходимо выполнить следующие действия:
   а. Демонтировать винты, шайбы и контргайки. Пластина (A) и ось скребка (B) теперь не закреплены на регулируемых консолях
   б. Теперь следует вынуть изношенную пластину и заменить ее новой.
   в. Соединить пластину и ось скребка с помощью винтов с шестигранной головкой, шайб и контргаек, не затягива крепления.
   г. Перемещать ось скребка по подвижным кронштейнам, пока пластина не займет центральное положение по отношению к плоскости ленты. После центрирования затянуть винты и

контргайки и зафиксировать пластину. Пластин должна прилегать к ленте.

4. Проверить износ страховочного троса. Проверить, хорошо ли соединена скоба C с опорой

⚠ ОПАСНО

При обнаружении дефектов запрещается дальнейшая эксплуатация данных элементов оборудования. Обращайтесь в компанию Martin Engineering или к ее представителю. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использование данных элементов до выяснения и утранения причины неисправности.

5. Проверьте надежность затяжки всех винтов и соединений. При необходимости затяните их.
6. Проверьте степень износа пластин скребка Замените изношенные пластины в соответствии с инструкциями в п. 4.2
7. Очистите этикетки. Нечитаемые предупреждающие таблички должны заменяться новыми. Для заказа новых табличек обратитесь в представительство Martin Engineering.

ВАЖНО

Уберите все инструменты с места монтажа и с ленты до подачи питания на транспортер. Иначе вылетающие при движении транспортерной ленты предметы могут нанести травмы персоналу и повредить оборудование.

10. Удалите с ленты транспортера все инструменты.

⚠ ВНИМАНИЕ

Во время работы запрещается прикасаться к элементам транспортера или вспомогательного оборудования. Конечности или одежда могут быть затянуты под ленту транспортера. Как следствие - тяжелые травмы и несчастные случаи.

11. Включите транспортер.
12. Оцените работу скребка и результат очистки пластин.

7 Устранение неисправностей / Формуляр проверки

7.1 Устранение неисправностей

Симптомы	Причина	Устранение
Скопление материала на пластине скребка.	Скребок установлен не под углом 45°.	Проверить и отрегулировать угол установки скребка.
Недостаточная эффективность очистки и скопление материала.	Износ пластины скребка	Замена пластин скребка

Таблица 2: Устранение неисправностей

УКАЗАНИЕ

Эксплуатация скребков транспортерных лент часто осуществляется в экстремальных условиях. Невозможно предусмотреть все ситуации, ведущие к неисправностям. При возникновении проблем, отличных от указанных в табице, обращайтесь в компанию Martin Engineering или ее представителю. До обнаружения и устранения проблемы не рекомндуется эксплуатировать оборудование.

7.2 Формуляр проверки монтажа

Проверьте следующие пункты, если после указанных в разделе "Устранение неисправностей" действий проблемы охраняются:

- На месте установки скребка с диагональным лезвием MARTIN® лента имеет хорошее натяжение или прижимается одним или несколькими прижимными роликами.

  Да - Действий не требуется.

  Нет - Установите дополнительный прижимной ролик непосредственно под скребком с диагональным лезвием и обеспечьте надлежащее натяжение ленты в зоне очистки.

- Скребок установлен под углом 45° к ленте

  Да - Действий не требуется.

  Нет - Выполните повторную установку скребка.

- Скребок расположен перпендикулярно к ленте?

  Да - Действий не требуется.

  Нет - Проверьте установочные размеры монтажной консоли, при необходимости выполните ее повторную установу.

- Пластина расположена симметрично по отношению к ленте?

  Да - Действий не требуется.

  Нет - Проверьте установочные размеры монтажной консоли, при необходимости выполните ее повторную установу.

8 Артикулы запасных частей

В данной главе приведены производственные обозначения и артикулы скребков MARTIN® DT2S, включая комплектующие. При заказе просьба указывать артикул.

8.1 MARTIN® Скребок с диагональным лезвием - очиститель внутренней стороны ленты.

- **MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты.**
  Артикул № 22662-XXX.

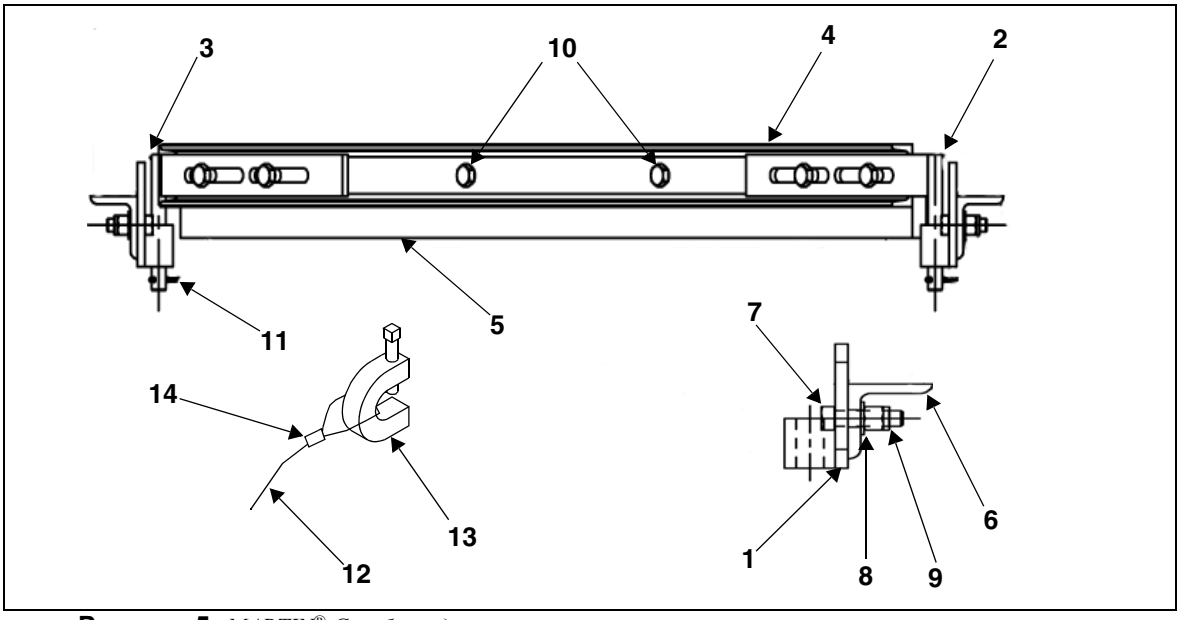


Рисунок 5: *MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты*

Поз.	Описание	Артикул №	Кол-во
1	Сварная конструкция монтажная консоль	37443	2
2	Сварная конструкция подвижный наконечник (справа)	37477-R	1
3	Сварная конструкция подвижный наконечник (слева)	37477-L	1
4	Ось скребка	см.ч. 2	1
5	Пластина	см.ч. 3	1
6	Монтажная консоль для скребка с диагональным лезвием	23446	2
7	Винт HHC 5/8 - 11NC x 2 SS	26288	4
8	Шайба 5/8 (SS)	17154	см.ч. 2
9	6-ти гранная гайка 5/8 -11 NC SS	24242	см.ч. 2
10	Винт HHC 5/8 - 11NC x 2 - 3/4 SS	23361	см.ч. 2
11	Шплинт 1/4 x 1,00 ZP	23453	2
12	Трос 1/8 SS	100107	см.ч. 2
13	Скоба C	23483	1
14	Кабельный зажим для троса J25	23481	2
nd	Маркировка на изделии Martin	32238	1
nd	Предупреждающая наклейка для транспортируемых материалов	23395	2
nd	Инструкция по эксплуатации	M3239RU	1

Таблица 3: Спецификация запчастей для MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты

Ширина ленты мм (дюймы)	Кол-во Поз. 8 и 9	Длина поз. 12 в мм	Кол-во Поз. 10	Артикул Поз. 4
400 - 500 (18)	8	838	4	24114-18
500 - 650 (24)	9	914	5	24114-24
650 - 800	9	991	5	24114-30
800 - 1000	10	1067	6	24114-36
1000 - 1200	11	1143	7	24114-42
1200 - 1400	11	1219	7	24114-48
1400 - 1600	12	1295	8	24114-54
1600 - 1800	12	1372	8	24114-60
1600 - 1800	13	1448	9	24114-66
1800 - 2000	13	1524	9	24114-72
2000 - 2200	14	1676	10	24114-84
2200 - 2400	15	1829	11	24114-96
2800 - 3000	18	2338	14	24114-120

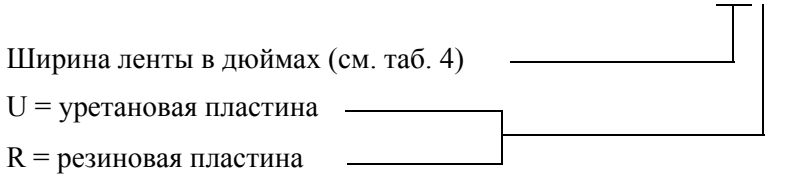
Таблица 4: Спецификация запчастей - количество элементов для MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты

Узлы Артикул	Артикул Уретановая пластина	Артикул Резиновая пластина
22662-18X	24112-18	25403-18
22662-24X	24112-24	25403-24
22662-30X	24112-30	25403-30
22662-36X	24112-36	25403-36
22662-42X	24112-42	25403-42
22662-48X	24112-48	25403-48
22662-54X	24112-54	25403-54
22662-60X	24112-60	25403-60
22662-66X	24112-66	25403-66
22662-72X	24112-72	25403-72
22662-84X	24112-84	25403-84
22662-96X	24112-96	25403-96
22662-120X	24112-120	25403-120

Таблица 5: Артикул пластины скребка

8.2 Артикул № Объяснение

MARTIN® скребок с диаг. лезвием **артикул 22662-XXX**



8.3 Маркировка на изделии



Рисунок 6: *Две предупреждающие таблички о материале подачи, артикул № 23395RU*

9 Заявление производителя в странах ЕС

Далее заявление производителя на соответствие требованиям CE для MARTIN® скребка с диагональным лезвием.

MARTIN ENGINEERING

Заявление производителя о выполнении Основных требований к производству машинного оборудования в страна ЕЭС (98/37/EG) прил. II B

Настоящим мы, фирма Martin Engineering GmbH

In der Rehbach 14 Тел.: +49 (0)6123-97820

D-65396 Walluf Факс: +49 (0)6123-75533

заявляем, что указанное далее оборудование/узлы/агрегаты

название оборудования/узлов/агрегатов:

Скребок транспортерной ленты

Модель/Типы:

MARTIN® Скребок с диагональным лезвием очиститель внутренней стороны ленты.

Серийный №:

не требуется

соответствуют следующим требованиям:

Основные требования к производству машинного оборудования в странах ЕС 97/37/EG

DIN EN 618 - Оборудование и системы для сыпучих материалов

Применяемые унифицированные нормы, в частности:

DIN EN ISO 12100-1; Sicherheit von Maschinen, часть 1

DIN EN ISO 12100-2; Sicherheit von Maschinen, часть 2

Место заявления:

не требуется

Инструкция по эксплуатации , а также оригинал технической документации входят в комплект поставки в.у. издлия.

Запрещается начинать эксплуатацию изделия до приемки оборудования, в составе которого предусмотрена его ксплуатация, на это указано в Основных требованиях ЕС по эксплуатации машинного оборудования в редакции (98/37/EG).

Дата / производитель - подпись: 13.06.2007

Управляющий, Михаэль Хэнгль

Problem Solved™

MARTIN ENGINEERING GMBH
Headquarter Europe
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Germany
Phone 0049 (0)6123 97820
Fax 0049 (0)6123 75533
E-Mail: info@martin-eng.de
www.martin-eng.de

Subject to change without prior notice
Quality Managment System Certified by DNV - ISO 9001

Form no. M3239RU-06/09

©MARTIN ENGINEERING 2011